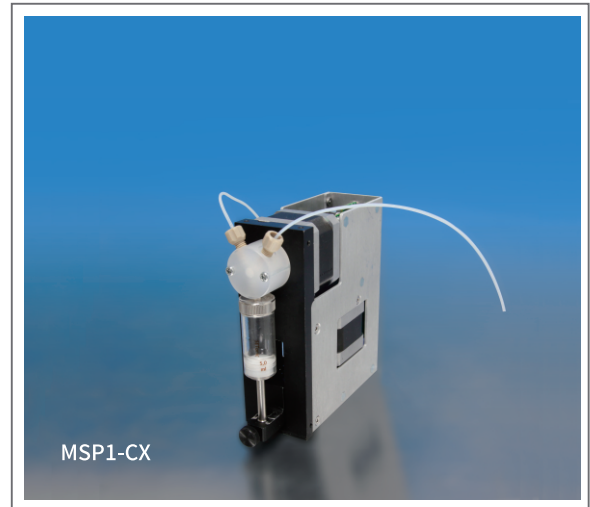


# 工业注射泵

## SP1-CX, MSP1-CX



- 主要在设备、仪器中配套使用,尤其是程序化任务的过程自动化
- 旋转阀、面板安装、RS485/RS232/CAN总线通讯控制



	SP1-CX	MSP1-CX
<b>主要指标</b>		
液量准确度	≤1.0%(1ml注射器及以上)	
液量精确度	重复性误差≤0.05%(全行程, 500uL注射器及以上)	重复性误差≤0.05%(全行程, 1mL注射器及以上)
液路材质	硼硅酸盐玻璃, PTFE, PFA, CTFE, ETFE, UHMW-PE, 陶瓷	
外形尺寸(长×宽×高)	114mm(L)×65mm(W)×254mm(H)	110mm(L)×44.4mm(W)×127mm(H)
重量	2.15千克	1.0千克
适用电源	DC24V, 峰值1.5A	
<b>注射器及驱动</b>		
注射器接口	1/4"-28内螺纹接口	
适用注射器规格	50uL, 100uL, 250uL, 500uL, 1mL, 2.5mL, 5mL, 10mL, 25mL	50uL, 100uL, 250uL, 500uL, 1mL, 2.5mL, 5mL
注射器材质	硼硅酸盐玻璃, PTFE涂层的不锈钢推杆, PTFE或UHMW-PE推头	
控制步数及分辨率(标准模式)	全行程6000步, 控制分辨率为1步0.01mm	全行程3000步, 控制分辨率为1步0.01mm
控制步数及分辨率(微步模式)	全行程48000步, 控制分辨率为1步1.25um	全行程48000步, 控制分辨率为1步0.625um
额定行程	60mm	30mm
额定行程运行时间范围	1.26s-1200s	
传动结构	滚珠丝杠传动	
<b>阀及阀驱动</b>		
阀换位时间	≤250ms(相邻两口之间)	
阀类型	3口Y型阀, 3口分配阀、4口阀、6口分配阀、9口分配阀、T型阀、直通阀或无阀	
液路最大承压参考值	0.68Mpa	
管路接口	1/4"-28内螺纹接口	
<b>通信</b>		
通讯接口	RS485或RS232或CAN总线, 外控输入输出	
协议	数据终端, OEM协议(串口) 或CAN总线	
通信速率	9600bps或38400bps (RS485或RS232) CAN总线: 100KB,125KB250KB,500KBor1MB	
通信参数	数据位: 8; 奇偶校验: 无; 停止位: 1半双工	
<b>固件功能</b>		
拓扑组网	最多支持15个泵组网, 支持分组及单独控制	
在线升级功能	无需专用设备, 通过PC机就可以在线升级程序	
堵车找零功能	活塞通过堵车方式确定零点位置, 从而大大降低了死区体积	
暂停功能	增加“h”指令, 可使活塞运行过程中暂停; 通过“R”或“r”可继续执行, 实现设备的交互控制	
微步模式功能	可以设置微步运行模式, 微步模式采用8细分或16细分技术, 全程共48000微步	
可编程能力	可编程坡度/截止速度/活塞速度/间隙补偿/可存储指令序列、延迟和循环, 终止运动, 诊断, 绝对或相对位置	
<b>操作和运输环境</b>		
工作环境温度	推荐环境温度15°C~40°C, 低温运行需配置低温注射器	
工作环境相对湿度	<80%RH, 无结晶	
存储环境温度	-20°C~65°C	
存储环境相对湿度	<80%RH, 无结晶	